

2 D LASER Integration 1



Kompaktes Markiersystem mit innovativen Funktionen für präzise und hochwertige Laserbeschriftungen in Metalle und Kunststoffe.

Das integrierte dynamische 2-Achsen Fokussier-System erlaubt eine konstante Markierung auf planaren Oberflächen und runden Oberflächen mittels Abrollvorrichtung.

Software - Einfach zu bedienen, in verschiedenen Sprachen verfügbar

Standardisierte Industriekomponenten - bewährte und robuste Technik

Optionales Zubehör - Abrollvorrichtung für 360 Grad Markierungen, Drehteller für multiple Teilebestückung und zusätzliche Lineare Achsen für erweiterten Arbeitsbereich erhältlich

Einsatz

Ideal in der Industrie für die Integration in Produktionslinien oder Markierung von grossen Werkstücken aus Metall oder Kunststoff.

Oberflächenmarkierungen und Tiefengravuren (abhängig von der Bestückung)

Individuell Bestückbare Technik, je nach Anforderung.

Laserschutzklasse 4 sofern nicht in einem Schutzgehäuse integriert.

FERUTEK LASER 1

System

Funktionalität

- Motorisierter Lift
- Markiervorschau mit Rotlaser
- praktisch Wartungsfrei
- durch geringe Grösse einfach zu Transportieren

Sicherheit

- Laser Klasse 4 System (ohne Schutzgehäuse)
- Schlüsselschalter zum Laser aktivieren
- Lasershutter für hohe Sicherheit
- Not Aus Schalter

Optionales Zubehör

- Abrollvorrichtung für 360° Rundgravurvorrichtung
- programmierbare Linearachse
- Drehteller
- F-Theta Fokussierlinsen für andere Markierbereiche



Integration LASER 1

Laserquelle	Diodengepumpter Ytterbium Faser - Laser		
Wellenlänge	1064 nm		
Bauart	Q-Switched	MOPA	
Laserleistung in Watt	20, 30 oder 50	20, 30, 60 oder 120	
Pulslänge in ns	100 / 120 / 200	Fix	Variabel 1 - 250
Frequenz in kHz	20 - 200	programmierbar	1 - 2'000
3D Scanner (dynamischer Fokus)	CK	CTI	SCANLAB
Markiergeschwindigkeit max.	4'000 mm/s	8'000 mm/s	7'000 mm/s
Markierbereich	130 mm Standard / optional grössere Flächen		
Dynamisch fokusierbarer Bereich	± 20 mm		
Steuerbare Achsen	X und Y		
Laser Durchmesser im Fokus	ca. 30 µm (abhängig von verwendeter F-Theta Linse)		
Gehäuse	Offener Betrieb in Laser Schutzklasse 4 oder mit Schutzkabine		
Abmessung			
Tischgrösse			
max. Werkstückgrösse			
Autofokus Lift	Hubweg ca. 340 mm		
Gewicht	ca. 50 kg		
Stromanschluss	220 - 240 Volt, 5A / 50Hz		
Zulässiger Temperaturbereich	10° - 35° Celsius	5 - 75 % Luftfeuchtigkeit	
Kühlung	aktive Luftkühlung integriert		
Absaugung	DN 50 Anschluss		

Überzeugende Lösungen - Innovative Technologie



Industriestrasse 33a
 CH-8608 Bubikon
 Tel. 043 843 74 74
 Fax 043 843 74 75
 e-mail: info@ferutec.ch
 www.ferutec.ch

